

FICHE TECHNIQUE SUPER 50

FORMULATION

Terre diatomée calcinée de grande perméabilité utilisée comme adjuvant de filtration

DOMAINE D'APPLICATION

Produit apte à la filtration des produits alimentaires.

DOSE ET MODE D'EMPLOI RECOMMANDÉS

Incorporer au filtre au moyen d'un bac d'alluvionnage et en fonction de la qualité de filtration à obtenir

SPÉCIFICATIONS PHYSICO CHIMIQUES

Couleur	Blanc	Soluble dans l'eau %	0,3
Densité apparente (g/l)	190	SiO ₂ %	91,1
% de rétention à 150 mesh (150 µ)	12	Al ₂ O ₃ %	3,03
% de rétention à 325 mesh (45 µ)	48	Fe ₂ O ₃ %	1,59
Densité humide g/l	300	TiO ₂ %	0,47
Perméabilité EBC (darcies)	4.8	CaO %	0,46
pH maximum	10	Mgo %	0,32
Perte au feu %	1.0	Na ₂ O %	2,30
Humidité	< 0.3%	K ₂ O %	0,23

CONSERVATION

Dans son emballage d'origine hermétiquement clos, dans un lieu frais, propre, sec et sans odeur.

Respecter la DLUO inscrite sur l'emballage.

Utiliser rapidement après ouverture.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg

SECURITE DE L'UTILISATEUR

Voir fiche de sécurité

**CONFORME AU CODEX ŒNOLOGIQUE –
POUR USAGE EN ŒNOLOGIE POUR L'ÉLABORATION DE PRODUITS DESTINÉS A LA
CONSOMMATION HUMAINE DIRECTE**

GR-16/02/09