

## FICHE TECHNIQUE

# PHOSPHATE DIAMONIQUE

### FORMULATION

Phosphate d'ammoniaque  $(\text{NH}_4)_2\text{HPO}_4$

### DOMAINE D'APPLICATION

Activateur de croissance des levures pendant la fermentation alcoolique.

### DOSE ET MODE D'EMPLOI RECOMMANDES

Dose moyenne d'emploi : 20 à 50 g/hL.

Apport azoté : 30 g/hL apportent 63 mg/L d'azote assimilable.

Diluer dans 10 fois son poids d'eau ou de moût ou incorporer directement au cours d'un remontage

Produit soumis à réglementation : dose maximale d'emploi = 100 g/hL.

### SPÉCIFICATIONS PHYSICO CHIMIQUES

<b>Aspect</b>	Poudre	<b>Couleur</b>	Blanche
<b>NH<sub>3</sub> (soit Azote 21 %)</b>	25,79 %	<b>P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>	53,75 %
<b>Chlorures</b>	< 1000 ppm	<b>Sulfates</b>	< 1000 ppm
<b>Cendres sulfuriques</b>	< 0,5 %	<b>pH (en sol 1%)</b>	7,8 – 8,4
<b>Fer</b>	< 50 ppm	<b>Mercure</b>	< 1 ppm
<b>Plomb</b>	< 4 ppm	<b>Arsenic</b>	< 3 ppm
<b>Acide oxalique</b>	Abs		

### CONSERVATION

Dans son emballage d'origine hermétiquement clos, dans un lieu propre, sec et sans odeur.

Respecter la DLUO inscrite sur l'emballage.

DLUO : 3 ans

Emballage correctement refermé après ouverture, DLU : 1 mois

### CONDITIONNEMENT

Poche de 1 et 5 kg (carton de 20 kg) et sac de 25 kg

**CONFORME AU CODEX ŒNOLOGIQUE ET AU REGLEMENT CE 606/2009  
POUR USAGE EN ŒNOLOGIE POUR L'ÉLABORATION DE PRODUITS DESTINÉS A LA  
CONSOMMATION HUMAINE DIRECTE**